



***piva*Sis**

Tesis Mühendisliğinde Çözüm Ortağınız

Çalıştığımız Referans Sektörler:

Hijyen Esaslı Sektörler;

- Gıda Sektörü
 - Bisküvi Sektörü
 - Baharat Sektörü
 - Bakliyat Sektörü
 - Bal Sektörü
 - Cips Sektörü
 - Çay Sektörü
 - Çikolata Sektörü
 - Et Sektörü
 - Gıda Katkıları Sektörü
 - Gıda Takviyeleri Sektörü
 - Helva ve Reçel Sektörü
 - İçecek Sektörü
 - Kahve Sektörü
 - Konserve Sektörü
 - Kuruyemiş Sektörü
 - Makarna Sektörü
 - Susam Sektörü
 - Süt Ürünleri Sektörü
 - Şekerleme Sektörü
 - Tuz Sektörü
 - Un Sektörü
 - Yağ Sektörü
- İlaç Sektörü
 - Beşeri İlaç Sektörü
 - Veterinerlik İlaçları Sektörü
- Kozmetik Sektörü
 - Temizlik Ürünleri Sektörü
 - Kişisel Bakım Ürünleri Sektörü
- Tarım Sektörü
- Yem Sektörü

Hijyen Dışı Sektörler;

- Ahşap Sektörü
- Balata Sektörü
- Beyaz Eşya Sektörü
- Boya Sektörü
 - Mürekkep Sektörü
 - Polyester Sektörü
 - Tekstil Boyaları Sektörü
 - Toz Boya Sektörü
- Cam Sektörü
- Çevre Sektörü
- Çimento Sektörü
- Enerji Sektörü
 - Akü Sektörü
- Geri Dönüşüm Sektörü
- Gübre Sektörü
- İnşaat Sektörü
- Kamu Sektörü
- Kauçuk Sektörü
- Kimya Sektörü
 - Deri Kimyasalları Sektörü
 - Madeni Yağ Sektörü
 - Tekstil Kimyasalları Sektörü
 - Yapı Kimyasalları Sektörü
 - Yapıştırıcı Sektörü
 - Zirai İlaç Sektörü
- Lojistik Sektörü
- Maden Sektörü
 - Demir,Çelik Sektörü
- Makine Sektörü
- Metal Sektörü
- Plastik Sektörü
- Refrakter Sektörü
- Seramik Sektörü
- Tekstil Sektörü
- Yalıtım Sektörü

HAKKIMIZDA



pivaSiS Mühendislik 2012 yılında Baha SALGIN tarafından kurulmuştur. Kurucumuz Baha SALGIN, 2000 yılında YTÜ'den derece ile Makine Mühendisi lisansı alarak mezun olmuş, 2003 yılında da İTÜ'de işletme yüksek lisansını tamamlamıştır. Baha SALGIN, 2003 yılından beri yığın haldeki toz malzemelerin fabrikalar içerisindeki aktarımı (özellikle hava gücüyle (pnömatik) kütle transferi), karıştırılması, dozajlanması, stoklanması ve bunların bir bütün tesis olarak senkronize halde otomatik çalıştırılması konuları uzmanlık alanıdır.

pivaSiS Mühendislik'in ilk ve lokomotif ürünü olan **pivaCON Vakum Konveyör**, yığın haldeki toz malzemelerin fabrika içerisinde bir noktadan bir noktaya kapalı devre (tozmadan ve çevreyi kirletmeden) aktarılmasını sağlar. Bugün dünyanın birçok ülkesinde **pivaCON Vakum Konveyör** sorunsuz çalışmaktadır. **pivaCON**, dünyadaki vakum konveyör pazarında lider olduğunu iddia eden rakip firmalara kıyasla sahip olduğu tasarım üstünlükleri sebebiyle müşterilerinin tercihi olmasının gururunu yaşamaktadır. 2015 yılında üretilen ilk **pivaCON Vakum Konveyörler** halen sorunsuz çalışmaya devam etmektedir.

pivaCON Vakum Konveyör'ün başarılı üretiminin ardından, **pivaDENSE Yoğun Faz Pnömatik Aktarım Sisteminin**, **pivaMiX Kuru Karışım Mikserlerinin**, **pivaFiLL Doldurma ve Boşaltma Ünitelerinin**, **pivaDOSE Dozaj Ünitelerinin**, **pivaSiFT Elek Ünitelerinin**, **pivaSiLO Silo Ünitelerinin**, **pivaFLEX Esnek Bağlantı Çözümlerinin**, **pivaPLANT Tesislerinin**, **pivaFAS Endüstriyel Otomasyon Pano Sistemlerinin** **pivaBOT Endüstriyel Robotlarının** üretimi tamamen **pivaSiS Mühendislik** bünyesinde gerçekleştirilmektedir.

pivaSiS Mühendislik, Türkiye'de ve dünyanın birçok ülkesinde, yığın haldeki toz malzemelerin kullanıldığı veya üretildiği çoğu sektöre hizmet vermektedir. Birçok yerel ve uluslararası sektörünün önde gelen firmalarını referansları arasında katmanın gururunu yaşamaktadır. Bizlere heyecan veren en büyük husus; mevcut müşteri portföyümüzün, vermiş olduğumuz profesyonel ürünlerimizi ve profesyonel servis hizmetlerimizi beğenmesi nedeniyle bizleri tekrar tekrar tercih etmesi ve diğer potansiyel müşterilerimize önermesidir.

Bugün bulunduğumuz nokta bizim için bir ara hedefti ve buraya ulaşabilmek için çok çalıştık. Gelecek için daha çok hedefimiz var ve o hedeflere ulaşabilmek için organizasyonel olarak öğrenmeye devam ediyoruz, kazan-kazan bilinciyle müşterilerimizle birlikte ortak projeler üretmeye çalışıyoruz, sektörümüzde, dünyadaki son teknolojiyi geliştiren firma olmaya çalışıyoruz.

Sizlerle birlikte çalışmanın gururunu da ve birlikte başarmanın mutluluğunu da yaşayabilmek dileğiyle.!

İNDEKS

<u>Ürün</u>	<u>Sayfa</u>	<u>Ürün</u>	<u>Sayfa</u>
pivaCON Vakum Konveyörleri_____	2	pivaFLEX Esnek Bağlantı Çözümleri__	8
pivaFiLL Dolum ve Boşaltım Üniteleri	4	pivaSiFT Elek Üniteleri_____	9
pivaMiX Kuru Karışım Mikserleri_____	6	pivaBOT Endüstriyel Robotlar_____	10
pivaDOSE Dozaj Üniteleri_____	7	pivaFAS Endüstriyel Otomasyon_____	11
pivaSiLO Stoklama Ekipmanları_____	8	pivaPLANT Tesis Çözümleri_____	12

pivaCON Vakum Konveyörler



pivaCON Vakum Konveyör, sahip olduğu teknoloji altyapısı ile vakum konveyör pazarında bir çok açıdan dünyada ilk ve tektir. Bu hususlar kısaca; Uzak Alıcı Teknolojisi, Paslanmaz Filtre uygulaması, sürekli durum kontrolü, kendi kendine check-up, kestirimci bakım ikazı, periyodik bakım zamanı ikazı şeklindedir. Bu hususlar hakkında bizden ve websitemizden detaylı bilgi alabilirsiniz.

pivaCON Vakum Konveyörler ile, 'zehirli veya kanserojen malzemeler', 'aşındırıcı malzemeler', 'kırılgan malzemeler', 'homojenize edilmiş karışımlar', 'yanıcı, patlayıcı ve alev alıcı malzemeler', 'havadaki neme hassas malzemeler', 'oksijene hassas malzemeler', 'tek noktadan çok noktaya', 'çok noktadan tek noktaya' ve 'çok noktadan çok noktaya' aktarılabilir.

pivaCON Vakum Konveyörler, pivaSiS Mühendislik tarafından üretilen, mühendislik kalitesi, tasarım detayları, kullanılan malzeme kalitesi, kolay kullanılabilirlik ve satış sonrası yedek parça ve servis üstünlüklerinin fiyatına oranla dünya piyasasındaki en yüksek faydaya sahip vakum konveyördür.

Modüler yapısı sayesinde herhangi bir el aleti kullanmadan kolaylıkla ve kısa süre içerisinde demonte edilebilir. Kolaylıkla temizlendikten sonra tekrar herhangi bir el aleti kullanmadan kolaylıkla ve kısa süre içerisinde toplanarak çalışır hale getirilebilir.

pivaCON Vakum Konveyörlerin tasarımında; düşük arıza ve kullanıcı tarafından kolay servis verilebilirlik kriterleri göz önünde bulundurulmuştur.



pivaCON Vakum Konveyörler

Kapasite Tablosu

Serisi	Alt Modeli	Mesafeye Göre Azami Aktarım Kapasitesi* (kg/saat)	
	Üst modeli	5m için	30m için
150	150.001K	200	30
	150.002K	400	60
250	250.004K	800	130
	250.012K	2.400	400
350	350.016K	3.200	530
	350.040K	8.000	1.330
500	500.048K	9.600	1.600
	500.080K	16.000	2.660
650	650.088K	17.600	2.930
	650.144K	28.800	4.800

*Kristal Şeker için laboratuvar koşulu verileridir.

pivaCON Vakum Konveyörler, standart modelleri ile 30 kg/saat kapasiteden 28,8 ton/saat kapasiteye kadar çözüm sunabilmektedir. Bunun ötesindeki kapasite talepleri için de çözüm sunabilmekteyiz. Tablodaki mesafeler örnek olarak verilmiştir. Daha uzun mesafelerde aktarım yapmak da mümkündür. Yandaki tablodaki veriler Kristal Şeker örneği içindir. Farklı akışkanlık ve yığın yoğunluktaki malzemeler için kapasiteler değişiklik gösterir.

pivaCON Vakum Konveyörler, paslanmaz çelikten üretilmekte olup gıda normlarına uygun (hijyenik) olan ve olmayan modeller şeklinde üretilmektedir. Hijyenik modellerde gıdaya uygun filtre, conta ve polisajlı yüzeyler kullanılır.

Tür Tablosu

Türü	Kullanıldığı Sektörler
H - Hijyenik	Gıda, Gıda Katkıları, Beşeri İlaç, Veterinerlik İlaçları, Temizlik, Kozmetik, Yem, Tarım vb.
N - Hijyen dışı	Kimya, Plastik, Kauçuk, Boya, Seramik, Çevre, Enerji, İnşaat, Metal, Yalıtım, Balata, Gübre, Çimento, Cam vb.

Vakum Kaynağı ve Taşıma Fazı Tablosu

Vakum Kaynağı	Enerji Kaynağı	Pnömatik Taşıma Fazı
VP - Ventüri Vakum Pompası	Kompresör Basıncılı Havası (6 bar)	Seyrek Faz veya Yoğun Faz
VB - Vakum Blower	Elektrik (380V)	Sadece Seyrek Faz
SF - Emiş Fanı	Elektrik (220V)	Aşırı Seyrek Faz
NP - Pompasız	-	-

pivaCON Vakum Konveyörler, kırılğan malzemelerin ve homojenize karışımların sorunsuz taşınmasını, 'Vakum Ventüri Pompası' sayesinde yoğun faz pnömatik aktarım yöntemi ile gerçekleştirebilmektedir. Daha ekonomik taşımalar için 'Vakum Blower' kullanılır.

pivaCON Vakum Konveyörler, dış kısmında ATEX Zone 1/21 sınıfında ve iç kısmında ATEX Zone 0/20 sınıfında üretilmektedir.

pivaFiLL Hammadde Boşaltma Üniteleri



pivaFiLL Bigbag Boşaltma Üniteleri, 200 kg ile 1,2 ton ağırlık aralığındaki bigbaglerin içerisinde bulunan yığın haldeki malzemenin bigbagden deşarjını sağlayan ünitelerdir. Farklı akışkanlıktaki malzemelerin bigbagden deşarjı için farklı konfigürasyonlara (bigbag dip damperleme aktivasyonu, bigbag yan çeper boksama aktivasyonu, yaylı doğal elevasyon aktivasyonu, vinçli elevasyon aktivasyonu vb.gibi) sahip üniteler bulunmaktadır.

Bigbagin alt deşarj şutundan bunkere gravmetrik olarak veya dip nozulu ile doğrudan vakum ile deşarjı yapılabilmektedir. Ayrıca, bigbagin üst şuttan emiş nozulu ile deşarjı da mümkündür.

pivaFiLL Bigbag Boşaltma Üniteleri opsiyonel olarak tartım entegrasyonu ile dozajlama olanağı da sunmaktadır.

pivaFiLL Torba Boşaltma Üniteleri, 5 kg ile 25kg ağırlık aralığındaki endüstriyel torbaların operatör tarafından ergonomik ve sıhhi deşarjını sağlar. Torbanın deşarjı esnasında emiş fanlı sistem oluşacak tozumanın operatör tarafına ilerlemesini engeller. İşlem sonunda, filtrede biriken tozlar, bunkere deşarj edilir ve böylece hiç toz malzeme ziyarı oluşmaz.



pivaFiLL Dolum Üniteleri



pivaFiLL Bigbag Dolum Üniteleri, 1.500 kg ağırlığa kadar malzemelerin bigbag içerisine dolumunu sağlar. Ünitenin sahip olduğu tartım entegrasyonu ve üst kotundaki doğru seçilmiş pivaDOSE dozajlama ekipmanı ile hassas dozajlama yapmak mümkündür.

Bigbag dolumu öncesinde, dolumun volümetrik verimi açısından boş bigbagın şişirilmesi için bigbag şişirme işlemi uygulanır. Bu işlem gıda uygulamaları için özel filtre edilmiş hava ile, oksijene hassas veya yanıcı malzemeler için azot ile yapılır.

Dolumu yapılan malzemenin bigbag içerisine iyi yerleşmesi için opsiyonel olarak vibrasyon tabanı uygulaması yapılır.

pivaFiLL Torba Dolum Üniteleri, Net ve Brüt tartımlı versiyonları ile farklı dolum hızı performanslarında tipleri bulunmaktadır. Yüksekliğin müsait olduğu durumlarda Net tartımlı ve çift dolum nozullu versiyonu ile 25 kg'lık torbalara yaklaşık 4 ton/saat mertebesinde dolum yapılmaktadır. Sistemde tartımın hassas olması için birçok mühendislik tasarımının yanı sıra dijital loadceller kullanılmaktadır.

Ünitenin hijyenik versiyonu gıda normuna uygun tasarıma sahiptir. Oksijene hassas ürünlerin dolumunda torba içerisine vakum ve azot enjeksiyonu uygulaması yapılabilmektedir.

Ünite tek operatör ile işletilmektedir. Firmamız operatörsüz versiyon için arge çalışmalarına devam etmektedir.



pivaMiX Kuru Karışım Mikserleri



pivaMiX Kuru Karışım Mikserleri, genellikle yatay tipte ve standart ölçüleri 200 litrelik laboratuvar ölçekli pilot versiyonundan 3.000 litrelik ebada kadardır ve ölçeklenebilirdir. Yatay tipteki mikserler ‘Saban Tipi Turbo Karıştırıcı’ ve ‘Ribbon Tipi Karıştırıcı’ olmak üzere iki çeşittir.

Kuruyemiş gibi kırılgan malzemelerin karıştırılmasında ribbon tipi karıştırıcılar kullanılır. Diğer tüm karışımlar için performans üstünlüğü olan saban tipi turbo mikser kullanılarak zaman tasarrufu sağlanır.

pivaMiX Kuru Karışım Mikserleri uzun ömürlü çift rulmanlı ve hava takviyeli çift keçeli şaft yataklamasına sahiptir. Yumuşak salmastralı mikserlere kıyasla bakım zaman aralığı çok geniştir.

pivaSiS, deşarj ve temizlik performansı en yüksek kuru karışım mikserleri için sürekli ar-ge çalışmaları yürütmektedir.

pivaMiX Kuru Karışım Mikserleri, azami iş güvenliği tedbirleri ile donatılmıştır. Mikser kapağının açılabilmesi için operatörün mikseri durdurması ve güvenlik kilidini açmak için sistemden izin istemesi gerekmektedir. Sistem elektronik olarak, kapak açıkken asla harekete geçmeyecek şekilde tasarlanmıştır.

pivaMiX Kuru Karışım Mikserleri ile; homojenizasyon işlemlerinin yanı sıra, topak dağıtma, kurutma, ısı alan ve/veya ısı veren reaksiyon işlemleri de yapılabilmektedir.



pivaDOSE Dozaj Üniteleri



Dozaj uygulamalarında kütle kapasitesi ve tartım hassasiyeti zıt kutuplardadır. Yüksek kütleli dozajı yüksek hassasiyetlerle uygulayabilmek için gelişmiş mekanik sistemler, yüksek çözünürlüklü tartım elektroniği, gelişmiş parazitsiz hız kontrol üniteleri ve dozajlamaya özel yazılım kullanılır.

Dozajlamanın hassasiyeti için uygulanan birçok tasarımın yanı sıra, tartım için de dijital yük hücresi (loadcell) kullanılır.

pivaDOSE Dozaj Üniteleri, yığın haldeki toz malzemelerin prosese gerekli miktar ve dozda girmesini sağlayan ekipmanlardır.

Uygulamanın tipine göre dozaj üniteleri;

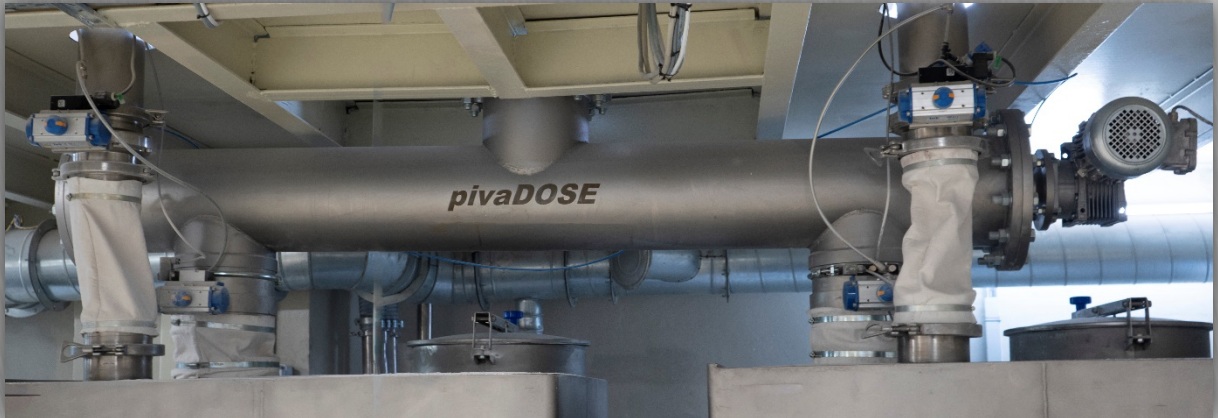
- Azalan Ağırlık Dozaj Üniteleri
- Artan Ağırlık Dozaj Üniteleri

Uygulamanın hassasiyetine göre Dozaj Ekipmanları;

- Vidalı Konveyör ile dozajlama,
- Rotary Valf (Hücre Teker) ile dozajlama
- Vibrasyonlu besleyici ile dozajlama
- Vakum Konveyör ile dozajlama
- Valf ile dozajlama

pivaDOSE sıvıların dozajlanması içinde **pivaDOSE** -L ürün gamına sahiptir.

Dozajlama işleminin birden fazla türdeki katı ve/veya sıvı malzeme için aynı süreçler içerisinde yapılması reçete bazlı otomasyona uzanmaktadır. **pivaSiS**, reçete bazlı otomasyon konusunda ciddi miktarda tecrübe sahibidir.



pivaSiLO Stoklama Üniteleri



pivaSiLO, genelde, yığın haldeki toz malzemelerin karakterine uygun biçimde stoklanmasını ve stok süresince olması gereken tedbirlerin uygulandığı ve zor kan malzemelerin kolay deşarjı için gerekli yöntemlerin (deşarj aktivatörü, flüdizasyon, vibrasyon, çekiçleme vb.) uygulandığı stoklama yapılarıdır. Stoklama büyüklüğüne bağlı olarak alınan tedbirlerin mahiyeti de değişmektedir. Dış saha siloları ve iç saha silolarında alınan tedbirler de birbirinden farklıdır. Kırılgan malzemeler, gıda maddeleri, oksijene hassas malzemeler, neme hassas malzemeler, basınca hassas malzemeler ve bunun gibi özel durumlu malzemeler için alınan tedbirler birbirinden farklıdır.

pivaFLEX Esnek Bağlantı Çözümleri

pivaFLEX, endüstride, ekipmanlar arası kapalı sistem katı, sıvı veya gaz aktarımı yapılırken esnek bağlantının mümkün olmasını sağlar. Ekipmanlardaki titreşimleri birbirine asgari düzeyde hissettirir. Özellikle hijyenik uygulamalarda tercih edilmektedir.

pivaFLEX, tartım ve dozaj uygulamalarının vazgeçilmez bağlantı çözümüdür. Genellikle gravimetrik aktarımlar için kullanılmakla birlikte yatay ve/veya pnömatik aktarımlar için de kullanılmaktadır.



pivaSiFT Elek Üniteleri



pivaSiFT Elek üniteleri, temelde 2 amaç için kullanılır;

- Üretim öncesinde hammaddelerin elenerek, yabancı madde varlığı veya topak gibi istenmeyen büyük kütlelerin üretime girmesinin engellenmesi için kontrol edilmesi,
- Üretim esnasında veya sonunda, üretilmiş yığın haldeki malzemenin partikül boyutunun kontrolü ve/veya partikül boyutlarına göre farklı sınıflara ayrılması için kullanılır.

Ayrıca, aynı ünite içerisinde manyetik yakalayıcı mıknatis entegrasyonu da mümkündür.

pivaSiFT Elek üniteleri, standart modelde dairesel formadadır ve çevrede düzgün dağıtılmış ve ayarlanabilir açıda montajlanmış vibrasyonlu motorlar ile tahrik edilmektedir. Vibrasyonun büyüklüğü, yönü ve frekansı tamamen ayarlanabilmekte ve bu sayede eleme prosesi malzemeye göre uyarlanabilmektedir.

pivaSiFT, Vakum tipi modeli, vakum konveyör hatlarında hat üstünde (in-line) kullanımı mümkündür.

pivaSiFT, **pivaFILL** Torba Boşaltma Ünitesine entegre edilerek tek bir ünite gibi çalışması mümkündür.



pivaBOT Endüstriyel Robotlar



pivaBOT robotlarımız endüstrinin pek çok alanında güven ile kullanılabileceğiniz robotlardır. Scara, 4 eksen, 5 eksen ve 6 eksen olarak ve 1kg.'dan 50kg.'a kadar kaldırma kapasitesi ile üretilmektedir. Kol açıklığı ise 75cm ile 2m arasında olabilmektedir.

Robotlarımızın yazılımı kullanıcı dostu ve oldukça kolaydır. Öğretim modu ile programlama bilinmeden de programlanabilmektedir. Elektronik sistemi, internet üzerinden uzaktan kolaylıkla servis verilebilmesini sağlar. Bu sayede duruş zamanı asgaridir.

Robot nüfusu endüstride her geçen gün giderek artmaktadır.

Ülkemizin üretim kabiliyetlerini dışa bağımsız olarak ileri taşıyacak robotların üretimini yapmaktan mutluyuz, gururluyuz.!

Güçlü mekanik yapısı ve uzun süren ar-ge çalışmaları sayesinde çok az bakım gerektirir.

Robotlarımızın kullanım alanlarının herhangi bir sınırı olmamakla birlikte günümüz için daha çok tercih eden sektörlerden bazıları şöyledir; Otomotiv, Medikal, Elektronik, Ark kaynağı, Lazer uygulamaları, montaj, konveyöre yerleştirme, konveyörden alma, malzeme palet otomasyonu, CNC tezagaha parça besleme, insanı zorlayan şartlarda çalışma gibi birçok konuda size yardımcı olacaktır.



pivaFAS Endüstriyel Otomasyon



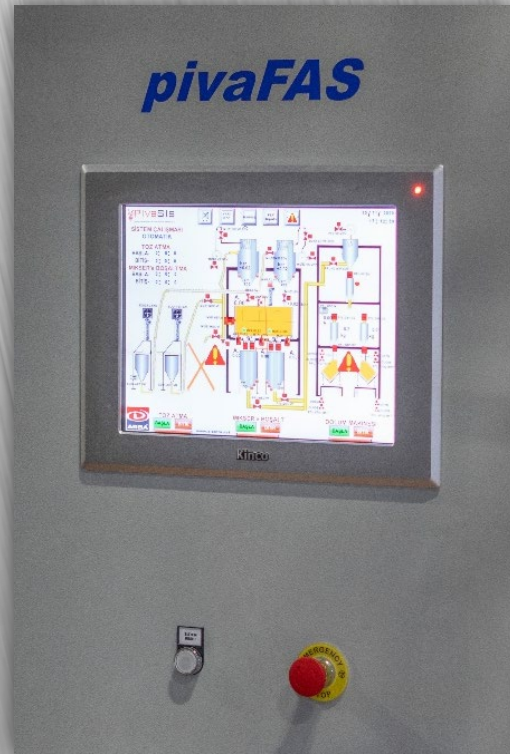
pivaFAS, Endüstriyel Otomasyon sistemi, tesis projesindeki mekanik kısmın kurgulandığı gibi çalışmasını sağlayan elektronik ve yazılım kısmıdır. Donanım projelendirmesi tamamen lisanslı elektrik projelendirme yazılımları üzerinde yapılmaktadır. Bu donanım üzerinde koşacak yazılım da yine tamamen lisanslı yazılımlar ile üretilmektedir.

pivaFAS sistemlerinin ve panolarının projelendirmeleri yapılırken, sahadaki sinyalizasyon ve parazit ihtimalleri de dahil olmak üzere tüm etmenler bir sinir ağı gibi göz önünde bulundurulur.

Gerekli durumlarda dağıtılmış I/O mimarisi kullanılır.

Kullanılan PLC, Operatör Panel ve Frekans Konvertörler öncelikle müşteri tercihine göre seçilir. Eğer müşteri bu konuda tarafsız ise piyasadaki popüler ve sektörünün önde gelen markaları kullanılır.

Analog sinyallerin parazitten etkilenmemesi için tüm panolarımızda parazit önletici filtre kullanılmaktadır.



pivaFAS panolarımızda hızlı ve ekonomik servis verilebilirlik için 'Uzaktan Bağlantı Modülü' entegrasyonu bulunmaktadır. Böylece, herhangi bir yazılımsal yeni düzenleme veya müdahale ihtiyacı halinde internet üzerinden müdahale yapılabilmektedir.

pivaPLANT Endüstriyel Tesisler

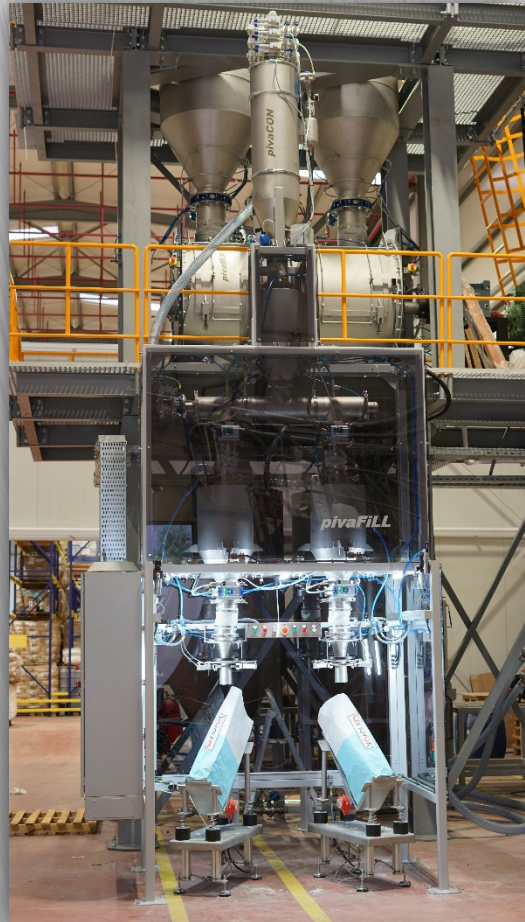


pivaSiS'in ciddi mühendislik çabaları ile ortaya koyduğu ürünlerinin kombinasyonlu ve birbiriyle senkronize kullanımı ile ortaya çıkan tesislerdir.

Her sektörün farklı ihtiyaçlarına göre farklı kombinasyonlar oluşturulmaktadır. Bu kombinasyonlar bazen sadece 2 üründen oluşurken, bazen bütün ürün portföyünün birlikte kullanımı şeklinde olmaktadır.

Tesislerin kolay kullanımı için yazılımsal olarak olabildiğince en iyi operatör ekranı arayüzünü oluşturuyoruz. Mümkün mertebe sistemi tam otomatik çalışacak şekilde ve en az operatör müdahalesine gerek olacak şekilde yapılandırıyoruz.

Tesisin yazılım seviyesi, tesisin karmaşıklığına bağlı olarak tek düğme ile çalıştırıp durdurma alternatifinden, SCADA'lı robotik entegrasyonlu reçete bazlı uygulama ve ERP sistemlerine rapor verme ve komut alma alternatifine kadar gitmektedir.



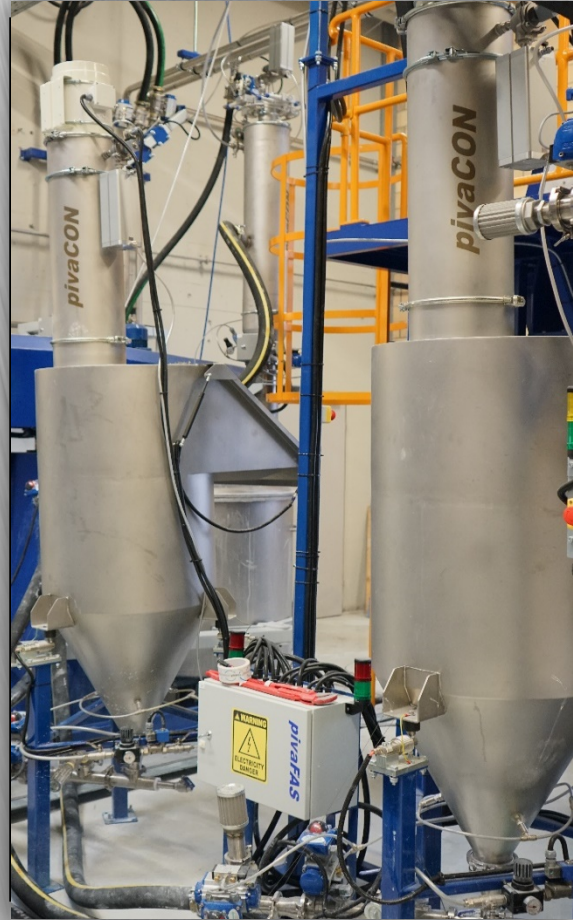
pivaPLANT Endüstriyel Tesisler



pivaPLANT için örnek tesisler;

- Çikolata Karışım Hazırlama Tesisi
- Ekmek Kuru Harcı Karışımı Tesisi
- Kauçuk Mikseri Besleme Tesisi
- PVC Mikseri Besleme Tesisi
- Ekstrüdere Besleme Sistemi
- Öğütücüye Sürekli Dozaj ile Besleme Sistemi
- Üretim Tankı Besleme ve Otomasyonu Sistemi
- Tablet Pres Besleme Sistemi
- Dissolver'a Besleme ve Dozajlama Sistemi
- Jelkot Hazırlama Sistemi
- Kahve İşleme Tesisi
- Çay İşleme Tesisi
- vb.

Bütün tesis tasarımlarımızı, tamamen lisanslı 3 boyutlu nesne tabanlı tesis tasarım programları üzerinde oluşturmaktayız. Böylece, karmaşık boru tesisatlandırma projeleri, belli hacimlere ve tavan yüksekliklerine sığma gereksinimleri, kablounun yürütüleceği yollara kadar ince detaylara inilerek tasarlanır.





Mühendislik Makine San. ve Tic. Ltd. Şti.

Merkez Ofis

Dudullu OSB, İMES Sanayi Sitesi A Blok 104.sok No:30, Ümraniye, İstanbul

Üretim Atölyesi

Dudullu OSB, İMES Sanayi Sitesi B Blok 207.sok No:27, Ümraniye, İstanbul

info@pivasis.com

sales@pivasis.com

+90 216 642 01 40